問題発見型/解決型学習(FBL/PBL)

テーマ提案(学生募集内容)/ Project Proposal

二一力和	andan lon プリンクではしい寺目の伊利が、ヴャゴエノンしょる		
テーマ名称	3DCAD と 3D プリンタで新しい文具や便利グッズをデザインしよう		
Project name	Let's design new stationery and convenient goods with 3DCAD and 3D printer		
実施責任者	工学研究科機械理工学専攻 准教授 小森雅晴		
Instructors	Masaharu KOMORI, Associate Professor, Department of Mechanical Engineering and Science, Graduate School of Engineering 工学研究科マイクロエンジニアリング専攻 准教授 茨木創一 Soichi IBARAKI, Associate professor, Department of Micro Engineering , Graduate School of Engineering, 非常勤講師 金田修一 Shuuichi KANEDA, Part-time Lecturer		
実施協力者 Collaborators			
テーマの背景 Background	3DCAD(Computer Aided Design)はコンピュータ上で設計を行う技術であり、これを使えば、設計した物を画面上で確認できる、曲面をもつ物を設計しやすいなどのメリットがある。また、3DCADで設計した物は容易に3Dプリンタで製作することができる。このテーマでは新しい文具や便利グッズのデザインをとりあげ、これを3DCADでデザインし、3Dプリンタで製作し、評価を行う。機械設計論を用いて新しい文具や便利グッズのコンセプトと仕様を設定し、デザインを行う。		
実習の概要 Overview	機械設計論では、製品企画と仕様設定が重要となる。製品企画では、その目的を考え、コンセプトという形で表現する。仕様設定では、目的・コンセプトを具体的な指標で表現し、目指すべき設計を可能な限り具体的に表現する。例えば、その製品が満たすべき大きさ、重量などを表現する。このテーマではこの機械設計論を学ぶ。また、3DCADの有効な利用方法を学ぶ。デザインする文具や便利グッズは、スマートフォンスタンド、ペンスタンドなど、参加者が自由に選ぶ。 Product planning and specification setting are important in machine design theory. In product planning, the purpose is considered and the concept is set. In specification setting, the purpose and the concept are expressed in concrete indicators and the aim of the design is expressed as specifically as		
	possible. For example, the product size and weight to be satisfied is expressed. In this theme, participants learn the machine design theory and the effective utilization method of 3DCAD. Participants can choose freely stationery and convenient goods to design.		
実施計画、実施場所 Schedule, location	主に吉田キャンパス。詳細は実施計画を参照。 Yoshida Campus.		
履修条件 Conditions for participation			

## # 1 */ . / > 1			
募集人数 / Number of	2名以上、4名以下		
participants	Minimum: 2		
	Maximum: 4		
1 次募集締切	10月7日(金)		
Application deadline	October 7 (Fri)		
応募資格	京都大学の学部生、大学院生、他大学の学部生、大学院生、社会人		
Intended participants	応募多数の場合には、デザイン学履修者を優先する。		
	- Undergraduate, graduate students, members of Kyoto University		
	- Undergraduate, graduate students, members of other universities		
	- Members of society		
	If the number of applicants exceeds the maximum, priority will be given to		
	students of Design School.		
応募方法	デザイン学公式 Web の FBL/PBL のページ(下記)から参加申込を行うこと。		
How to apply	Fill the FBL/PBL application form on the Design School web page (below).		
	http://www.design.kyoto-u.ac.jp/activities/fbl pbl/		
参加者の決定	10月13日(木)までにメールで参加の可否を通知。		
Decision of	Notification by e-mail until October 13 (Thu).		
participants	※1 次募集で参加不可となった者を主な対象として 2 次募集を行う(10 月 14		
	日~18日)。参加者枠に余裕のあるテーマに応募可能。(原則として先着順)		
問題発見や解決に用い	機械設計論		
るデザイン理論やデザ	Machine design theory		
イン手法	C V		
Design theories and			
methods for framing and			
solving problems			
理論や手法の学習方法	参考書「正しい設計のススメ」 西川、エクスナレッジ		
How to study theories and			
methods			
成果の公開方法	終了後 Web にて公開する		
Publication of the results	Open at the Design School website.		
成績評価方法	出席4割、設計物・レポート3割、活動状況3割		
Evaluation	Attendance: 40%		
	Designed object and final report: 30%		
	Class activity: 30%		
特記事項	テーマに関する質問があればメールで受け付ける。		
Special remarks	You can write an inquiry email regarding any questions of this topic.		
	Email: komorim@me.kyoto-u.ac.jp		

実施計画 / Schedule

コマ	日程	場所	実施内容
Unit	Date	Location	Content
1, 2	Oct. 31	吉田	機械設計論、3DCAD 演習 1
	13:00-16:15	Yoshida Campus	Machine design theory, 3DCAD practice 1
3, 4	Nov. 7	吉田	機械設計論、3DCAD 演習 2
	13:00-16:15	Yoshida Campus	Machine design theory, 3DCAD practice 2
5, 6	Nov. 28	吉田	製品企画、3DCAD 演習 3、4
	13:00-16:15	Yoshida Campus	Product planning, 3DCAD practice 3, 4
7, 8	Dec. 5	吉田	製品企画、仕様設定、3DCAD 演習 5、6
	13:00-16:15	Yoshida Campus	Product planning, Specification setting, 3DCAD practice
			5, 6
9, 10	Dec. 19	吉田	仕様設定、構想設計、詳細設計
	13:00-16:15	Yoshida Campus	Specification setting, Conceptual design, Detailed design
11, 12	Dec. 26	吉田	3DCAD でのデザイン
	13:00-16:15	Yoshida Campus	Design using 3DCAD
13, 14	Jan. 16	吉田	3DCAD でのデザイン、3D プリンタでの製作
	13:00-16:15	Yoshida Campus	Design using 3DCAD and manufacturing by 3D printer.
15	Jan. 23	吉田	3D プリンタでの製作、評価
	10:30-12:00	Yoshida Campus	Manufacturing by 3D printer. Evaluation.